

			MCW-4624	
移動量	X軸移動量 (クロスレール前後)	mm	3500	
	Y軸移動量 (主軸頭左右)	mm	3700	
	Z軸移動量 (ラム上下)	mm	900	
	門幅	mm	4580	
	門高(テーブル上面から垂直主軸端までの距離)	mm	1050	
定盤	定盤作業面の大きさ	mm	3200×2400	
	定盤の積載質量	kg	10000	
	定盤の積載質量T溝寸法	mm	24	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	30～4000	
	主軸変速レンジ数		2段	
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No. 50	
	主軸最大回転力	N・m	1528 {156 kgf・m}	
ラム	ラム断面の大きさ	mm	380×380	
	ラム案内形式		4面拘束クローズドタイプ	
送り速度	早送り速度	X,Y	mm/min	25000
		Z	mm/min	10000
	切削送り速度	X,Y,Z	mm/min	1～10000
工具	ツールシャンク形式			MAS BT50
	プルスタッド形式			MAS P50T-1(45°)
	収納本数	本		36
精度	位置決め精度	X,Y,Z	mm	±0.007/1000
	くり返し位置決め精度	X,Y,Z	mm	±0.003
電動機	主軸用電動機		kw	AC30(50%ED)/22(連続)
	送り軸用	X	kw	AC10×2
		Y	kw	AC7.5
		Z	kw	AC5.5
機械の 大きさ	機械の高さ		mm	4900
	所要床面積		mm	7900×8223
	機械質量		kg	50000
CNC装置				TOSNUC PX100