

				BTF-130.R22	
移動量	X軸移動量(コラム前後)		mm	3000	
	Y軸移動量(主軸頭上下)		mm	2300	
	Z軸移動量(テーブル左右)		mm	1600	
	W軸移動量(主軸の繰出し)		mm	700	
	テーブル上面から 主軸中心線までの距離		mm	0~2300	
	テーブル中心線から フライス軸端面までの距離		mm	850~2450	
テーブル	テーブル作業面の大きさ		mm	1800×2200	
	テーブルの最大積載質量		kg	20000	
	テーブル上面の形状(T溝 160mmピッチ)		mm	22×11本	
	テーブルの最小割出し角度(B軸)			0.0001°	
主軸	主軸径		mm	130	
	主軸回転速度		min ⁻¹	20~3500	
	フライス主軸先端径		mm	250	
	主軸変速レンジ数			2(電気式)	
	主軸テーパ穴			7/24テーパNo.50	
	フライス主軸軸受内径		mm	190	
	主軸用電動機(20分50%ED/連続)		kW	AC30/20	
送り速度	早送り速度	X, Y, Z	mm/min	18000	
		W	mm/min	5000	
		B	deg/min	500	
	切削送り速度	X, Y, Z	mm/min	1~10000	
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式			MAS BT50	
	プルスタッド形式			MAS P50T-1(45°)	
	工具収納本数			38 (60, 90, 120) 本	
	工具最大径	連続収納した場合		mm	125
		隣接ポットを空にした場合		mm	240
	工具最大長さ		mm	400	
	工具最大質量		kg	25	
工具選択方式			ポットアドレスランダム近回り		
機械の 大きさ	高さ		mm	5160	
	所要床面の大きさ(ATC38本の場合)		mm	8810×9000	
	機械質量(数値制御装置を含む)		mm	40000	
精度	位置決め精度	X, Y, Z	スケール無し	mm	±0.016 / 全長
			スケール付き	mm	±0.008 / 全長
		W		mm	±0.012 / 全長
	繰返し位置 決め精度	X, Y, Z	スケール無し	mm	±0.007 / 全長
			スケール付き	mm	±0.004 / 全長
		W		mm	±0.008 / 全長
	テーブルの割出し精度(任意角度)		秒		±5
テーブル割出しの繰返し精度(任意角度)		秒		±3	
塗装色				日本塗料工業会 R4-383(アイボリーホワイト) および マンセル N2.5(ダークグレー) 外部塗装色(NC装置、サーボモータ、冷却ユニット等は 購入先メーカーの標準色とさせていただきます)	