				BTD-130H.R22	BTD-130H.R22(APC)	
移動量	X軸移動量(テーブル前後)	mm	3000			
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	2300	2000		
	Z軸移動量(テーブル左右)	mm	1600			
	W軸移動量(主軸繰出し)	mm	700 [高速主軸:400]			
	テーブル上面から 主軸中心線までの距離	mm	0~2300	0~2000		
	テーブル中心線から フライス軸端面までの距離	mm	800~2400			
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1800×2200			
	テーブルの最大積載質量	kg	12000 [高荷重仕様:20000]	8500 [高荷重仕様:15000]		
	テーブル上面の形状 (T溝160mmピッチ)	mm	22×160×11本			
	テーブルの最小割出し角度(B軸)		0.0001°			
主軸	主軸径	mm	130 [高速主軸:110]			
	主軸回転速度	min ⁻¹	5~2500 [高速主軸:0~8000]			
	フライス主軸先端径	mm	250 [高速主軸はフライス主軸なし]			
	主軸テーパ穴		7/24 テーパNo.50			
送り速度	早送り速度	X, Z	mm/min	10000[高荷重仕様:6000]		
		Z	mm/min	10000		
		W	mm/min	6000		
		B	deg/min	500		
	切削送り速度	X, Y, Z	mm/min	1~4000		
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式		MAS BT50			
	プルスタッド形式		MAS P50T-1(45°)			
	工具収納本数		38[60, 90, 120]本			
主軸用 電動機	(30分/連続)	kW	AC22/18.5 [高出力:30/22, 高速主軸:26.5/22]			
所要 動力源	電源		AC200/220V±10%, 50/60Hz±2%			
	電源容量		kVA	62[高出力:67, 高速主軸:74]		
	空気源	圧力	Mpa[kg/cm ²]	0.5~0.8[5~8]		
		流量	NI/min	800[高速主軸:1400]	900[高速主軸:1500]	
機械の 大きさ	高さ	mm	4865			
	所要床面積	mm	6925×6920	7935×10855		
	機械質量 (数値制御装置を含む)	kg	39000	52000		
精度	位置決め精度	X, Y, Z	mm	±0.005/全長		
		W	mm	±0.010/全長		
	繰返し 位置決め精度	X, Y, Z	mm	±0.003		
		W	mm	±0.005		
	テーブルの割出し精度(任意角度)			±3"		
	テーブル割出しの繰返し精度(任意角度)			±2"		
外部塗装色				R4-383(マンセル5Y8.4/0.5)と N2.5のツートンカラー		

[]内数値は特別仕様(オプション)の場合を示します