

■ 機械仕様

移動量	X軸移動量(コラム前後)	mm	4 500 ~ 18 000 (1 500とび)
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	2 500, 3 000, 3 500, 4 000
	Z軸移動量(ラム左右)	mm	750 [OP 900]
	W軸移動量(中ぐり軸左右)	mm	750 [OP 900]
	ラムと中ぐり軸の合計移動距離(Z軸+W軸)	mm	1 500 [OP 1 800]
主軸	中ぐり軸の直径	mm	150
	主軸回転速度	min ⁻¹	10 ~ 3 000
	主軸軸端のテーパ穴		7/24テーパ No.50
	ラムの断面の大きさ	mm	380×380
	主軸トルク	N・m	3 055 [OP 3 656]
送り速度	早送り速度(X, Y, Z, W)	m/min	20 (X・Y軸) 15 (Z軸) 10 (W軸)
	切削送り速度(X, Y, Z, W)	mm/min	1 ~ 6 000
工具	ツールシャンク形式		MAS BT50
	プルスタッド形式		MAS P50T-1 (45°)
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	AC37/30
CNC装置			FANUC Series 31i-MODEL B
精度	位置決め精度	mm	X,Y軸±0.007/1000 Z,W軸±0.007/900
	繰返し位置決め精度	mm	±0.005
塗装色	機械外部		マンセル5Y8.4/0.5 (R4-383)
	機械内部		マンセル10YR8/4